COMUNE DI SANTA CROCE CAMERINA

(LIBERO CONSORZIO COMUNALE DI RAGUSA)

Oggetto	**Approvazione Regolamento Interno per il Funzionamento della "Squadra Tutela del territorio" in seno al gruppo Comunale di Protezione Civile , istituita con decreto sindacale n. 21 del 10 maggio 2018;**
Data	21/06/2018
Tipologia	Delibera di gc
N.	196
Dipartimento	3° Dip
Importo ESTRATTO	€.900,00 Di stabilire che le premesse costituiscono parte integrante e sostanziale della presente deliberazione; di approvare il regolamento interno per il Funzionamento della squadra tutela del territorio in seno al Gruppo Comunale di Protezione Civile , Istituita con Decreto Sindacale n. 21 del 10 maggio 2018, che si deposita agli atti della presente deliberazione sotto la lettera "A"); Di stabilire per le finalità di cui sopra che per l'anno 2018 viene assegnata al responsabile del 3à Dip.to la somma di €. 900,00 all'UEB 09.03.1.03 del bil. 2018, demandando allo stesso l'adozione degli atti conseguenziali