COMUNE DI SANTA CROCE CAMERINA

Provincia di Ragusa – Libero Consorzio Comunale

PUBBLICAZIONE AI SENSI DELL'ART. 18 L.R. 22/2008

COME MODIFICATO DALL'ART. 6 L.R. 11/2015 - ESTRATTO

<table>
<tr><td>Oggetto</td><td>Liquidazione fatture energia elettrica emissione Maggio, Luglio, Agosto e Settembre 2017.

Ditta: Servizio Elettrico Nazionale S.p.A.</td></tr>
<tr><td>Data</td><td>17/10/2017</td></tr>
<tr><td>Tipologia</td><td>Provvedimento Dirigenziale</td></tr>
<tr><td>N.</td><td>979/2017</td></tr>
<tr><td>Dip.</td><td>2° Dipartimento</td></tr>
<tr><td>Importo</td><td>€ 6.058,23 IVA compresa</td></tr>
<tr><td>Estratto</td><td>1) liquidare la spesa complessiva di Euro 6.058,23 IVA compresa a favore dei creditori di seguito indicati:
<table>
<tr><th>Creditore</th><th>N . e data Fattura</th><th>Importo Fatture</th><th>U.E.B</th><th>Capitolo</th><th>Impegno</th></tr>
<tr><td>Servizio Elettrico Nazionale S.p.A.</td><td>Varie</td><td>€ 6.058,23</td><td>Vari</td><td>Vari</td><td>Imp. 1460/2017

1461/2017</td></tr>
</table></td></tr>
</table>